

危险废物管理计划备案登记表

备案编号：14078120220009

单位名称		山西宏安焦化科技有限公司		
单位地址		义安镇安泰工业园区		
法定代表人		陈文虎	行业类型	制造业
联系人/方式		王欢/15035644646	邮箱	athnb2011@163.com
危险废物名称及类别	废物类别	废物代码	废物名称	本年度计划产生量 (吨/年)
	HW11精(蒸)馏残渣	252-001-11	沥青渣	18.4
	HW11精(蒸)馏残渣	252-002-11	煤焦油	83051
	HW11精(蒸)馏残渣	252-004-11	焦油渣	644
	HW11精(蒸)馏残渣	252-009-11	再生残渣	312.8
	HW11精(蒸)馏残渣	252-011-11	酸焦油	0
	HW11精(蒸)馏残渣	252-013-11	脱硫废液	9200
	HW49其他废物	900-041-49	废活性炭	6.44
	HW49其他废物	900-047-49	实验室废液	1.15
计划委托利用/处置危险废物数量(吨)		83051吨		
计划自行利用/处置危险废物数量(吨)		10182.79吨		
危险废物产生规模及数量(吨)		>100 吨/年		
<p>声明：所填写的管理计划内容是完整的、真实的和正确的。</p> <p>单位负责人/法定代表人签名：   2022年 / 月 / 日 (企业公章)</p>				
<p>你单位上报的《危险废物管理计划》经形式审查，符合要求，予以备案。</p> <p style="text-align: center;"> 2022年 2 月 11 日 (环保部门公章)</p>				

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：宏安焦化科技有山西宏安焦化科技有限公司
 制 定 日 期：2021年12月31日
 计 划 期 限：2022年01月01日至2022年12月31日



表 1 基本信息

单位名称		山西宏安焦化科技有限公司			
单位注册地址		义安镇安泰工业园区	邮编	032002	
生产设施地址		山西省晋中市介休市义安镇安泰工业园区			
法定代表人	陈文虎	行业类别与代码	C 制造业		
总投资	74940	总产值	313158		
占地面积	454000	职工人数	450		
环保部门负责人	温维汉	联系人	王欢		
联系电话	15035644646	传真电话	0354-7536557		
电子信箱	athnb2011@163.com				
单位网址					
管理部门及人员	管理部门		部门负责人	废物管理负责人	废物污染防治设施技术负责人及文化程度
	宏安焦化		陈文虎	李雪辉	王红波 专科
规章制度	管理制度	岗位责任制度	安全操作规程	管理台账	培训制度
	有	有	有	有	有
管理组织图	<pre> graph TD A[厂长] --> B[副厂长] A --> C[调度室] A --> D[各车间主任] A --> E[各科室科长] A --> F[值班主任] A --> G[现场班长] A --> H[岗位操作工] </pre>				
	管理组织图				

表 2 产品生产情况

原辅材料及消耗量	序号	原辅材料名称	上年度消耗量(吨/年)	本年度消耗量(吨/年)
	1	硫酸	16229	14712
2	精煤	1323517	1309659	
生产设备数量	序号	设备名称	上年度设备数量(台)	本年度设备数量(台)
	1	JN60-6A型焦炉	2	2
产品及产量	序号	产品名称	上年度产量	本年度计划产量
	1	硫铵	18546吨	21309吨
	2	粗苯	23200吨	25220吨
3	焦炭	1018000吨	981333.24吨	

生产工艺流程图及工艺说明

采用JN60-6型机焦炉，碳化室高6m，炼焦采用PLC、煤气净化采用DCS控制，自动化控制达国际先进水平。带两段喷洒横管初冷器煤气净化，采用氮气保护、蜂窝板式电捕焦油器。H. P. F法脱硫工艺和硫回收，以煤气中氨为碱源，双效催化，废液少。采用喷淋式饱和器工艺结晶脱氨和回收氨氮，焦油和粗苯回收，终冷加碱和蒸氨，增加脱硫效率，降低氨氮排放，废水A2/OA2/O法+臭氧催化氧化法工艺生化处理。装煤出焦采用地面站，配套干法熄焦，经二级除尘后循环使用，实现节水减排（污水、烟尘、粉尘）目标。焦炉煤气经降温、冷凝处理，分离水蒸气和焦油，脱硫、氨、苯、萘等后，送焦化回炉和电厂发电。

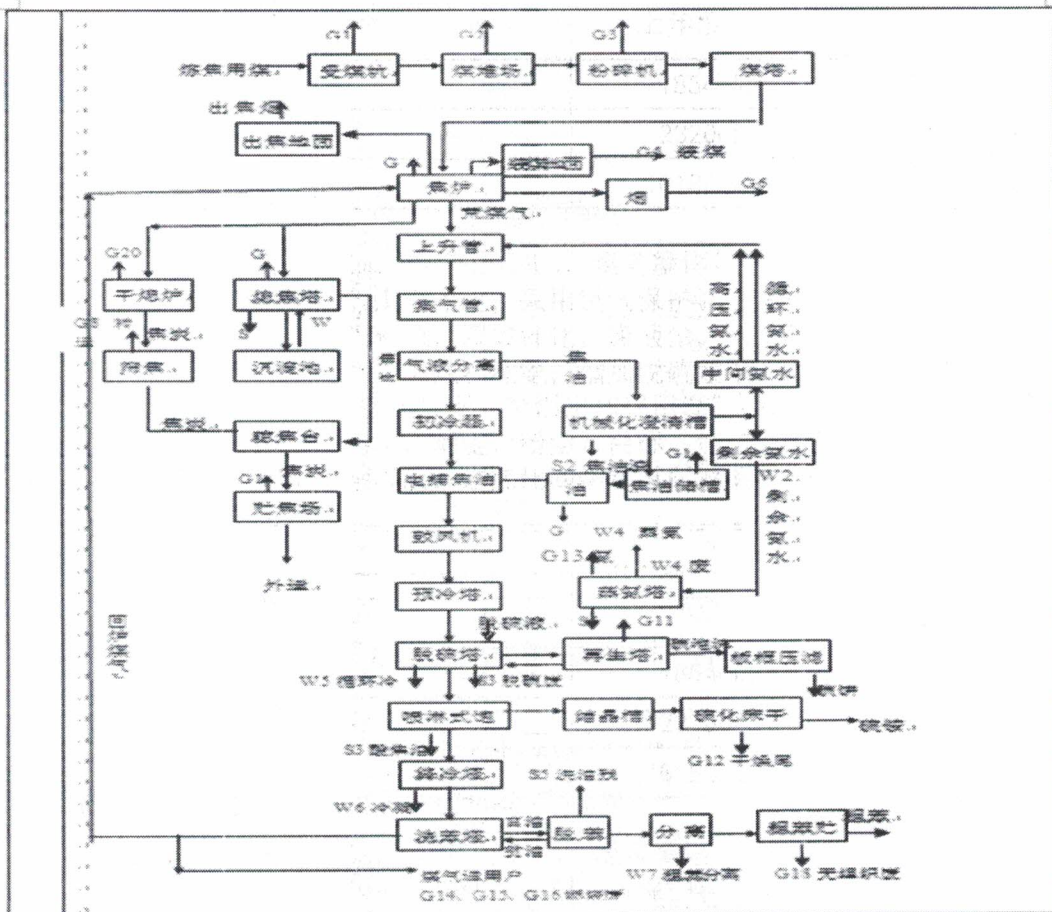


表 3 危险废物产生概况 (可另增页)

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险性	本年度计划产生量 (吨)	上年度实际产生量 (吨)	来源及产生工序
1	煤焦油	252-002-11	HW11精(蒸)馏残渣	芳香烃组成的复杂有机化合物的混合物	L	T	83051	50189.39	炼焦生产过程中,煤的高温干馏产品
2	实验室废液	900-047-49	HW49其他废物	废酸、废碱	L	C	1.15	0.65	环境监测过程中实验室产生的废酸、废碱
3	焦油渣	252-004-11	HW11精(蒸)馏残渣	煤粒及游离碳的混合物,甲苯不溶物和硫份	SS	T	644.00	760.58	焦油与氨水分离过程,分离出的焦油渣——冷鼓工段
4	废活性炭	900-041-49	HW49其他废物	无定形碳	S	T	6.44	3.15	焦化VOCs废气治理吸附用
5	沥青渣	252-001-11	HW11精(蒸)馏残渣	高分子环状物、杂环、甲苯不溶物	SS	T	18.40	19.675	剩余氨水经蒸氨塔处理的同时从塔底排出的沥青渣——脱硫工段
6	酸焦油	252-011-11	HW11精(蒸)馏残渣	高分子环状物、杂环、甲苯不溶物和硫份等	L	T	0	0	硫铵生产过程中,满流槽排出的酸焦油——硫铵工段
7	脱硫废液	252-013-11	HW11精(蒸)馏残渣	硫代硫酸铵、硫氰酸铵、氨气、单质硫	L	T	9200.00	6805.05	脱除煤气中硫化氢使用的脱硫液——脱硫工段
8	再生残渣	252-009-11	HW11精(蒸)馏残渣	高分子环状物,兼有硫、氮等杂物	SS	T	312.80	266.825	粗苯工段洗油再生过程产生的残渣——粗苯工段
合计							93233.79	58045.32	-

表 4 危险废物减量化计划和措施

减少危险废物产生量的计划	序号	危险废物名称	本年度计划产生量 (吨)	备注
	1	煤焦油	83051	
	2	实验室废液	1.15	
	3	焦油渣	644.00	
	4	废活性炭	6.44	
	5	沥青渣	18.40	
	6	酸焦油	0	
	7	脱硫废液	9200.00	
	8	再生残渣	312.80	
	合计		93233.79	
减少危险废物危害性的计划	<p>1、认真学习固体废物污染环境防治法，按《固废法》的要求加强管理，要求各车间，工段严格把关，不准私自处理、乱堆、乱放、乱倒，按要求在指定位置贮存、建立健全产生记录，贮存记录，处置利用记录。</p> <p>2、厂内的危险废物不准随意处理和随意转移，如有违章，一经发现按《公司环保管理考核制度》进行处罚，情节严重的按《环保法》《固废法》的有关规定追究法律责任。</p> <p>3、焦油渣、沥青渣、再生残渣、酸焦油、脱硫废液、煤焦油、废活性炭、实验室废液为焦化系统生产过程中产生的危险废物，严格按照环保管理要求进行利用，属于立产立清型危废，在送往收集利用的过程中注意避免溢流、抛洒，以免造成环境污染。</p> <p>4、煤焦油应交有相应资质的单位或机构进行处置或利用，任何个人和单位不得私自处置。</p> <p>5、各单位做好各项危险废物台帐，由专人管理。</p> <p>6、应定期进行检查油桶泄漏情况，确保废油不会因泄漏而流失。</p> <p>7、当危废储存达到高限时要及时联系相关单位进行处置，保证不能溢流。</p>			
减少危险废物产生量和危害性的措施	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>1、焦油渣</p> <p>①控制好焦油与焦油渣分离的时间。</p> <p>②控制配合煤细度75%、灰分12%。</p> <p>③控制高压氨水压力在2.5—3.0MPa。</p> <p>④并及时调整，把生产过程控制在最佳状态，在保证焦油质量的前提下，减少焦油渣的产生，达到危险废物减量化目标，严格控制因人为原因增加废物的产生量。</p> <p>2、再生残渣</p> <p>①优化工艺，由原四天一排渣改为依据循环洗油300℃前馏出量化验结果：小于85%再排渣，现月排渣次二次。</p> <p>②严格控制因人为原因增加废物的产生量。</p> <p>3、脱硫废液</p> <p>投入脱硫废液制酸项目后脱硫废液产生后打到制酸工段，自行利用。</p> <p>4、酸焦油</p> <p>①加强电捕焦油器的操作，控制电捕焦油后煤气含焦油量<25mg/m³。</p> <p>②控制初冷器后煤气集合温度在20-24℃。</p> <p>5、沥青渣</p> <p>①增加AFBP相分离器，从而减少剩余氨水的焦油含量，减少剩余氨水在蒸氨过程中沥青渣的产生。</p> <p>②剩余氨水槽底定时排放底部积渣。</p> <p>6、煤焦油</p> <p>①控制挥发分在22%以下，减少煤焦油产量。</p> <p>②控制炉顶空间温度，高分子有机物高温分解为气态烷烃进入煤气系统</p> <p>7、实验室废液</p> <p>①根据化验频次将产生的含酸、碱的废液导入专用下水道进1#吸水井处理，不能导入其它排水系统；</p> <p>②根据化验标准，严格样品管理，不多取样，标准化化验，不重复化验，一次性准确出结果。</p>			

表 5 危险废物转移情况

贮存措施	1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：				是
	2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：				是
	3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：				否
	4、是否将危险废物混入非危险废物中贮存：				否
	5、是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收：				是
	危险废物贮存设施现状				
	设施名称	数量	类型	面积	贮存能力
	酸焦油槽	2	其他	1	1
	焦油渣坑	5	其他	135	40
	再生残渣坑	1	其他	3	3
危险废物暂存库	1	贮存间	16	4	
沥青渣槽	1	其他	19	3	
脱硫废液罐	2	贮存罐	128	160	
焦油储罐	4	贮存罐	88	8000	
贮存危险废物情况					
名称	类别	拟贮存量	上年度贮存量	截至上年度年底累计贮存量 (吨)	贮存原因
煤焦油	HW11精(蒸)馏残渣	83051	66222.5	2038.05	计划2022年转移
脱硫废液	HW11精(蒸)馏残渣	9200	6805.05	0	2021年底无贮存量
实验室废液	HW49其他废物	1.15	0.65	0	2021年底无贮存量
酸焦油	HW11精(蒸)馏残渣	0	0	0	2021年底无贮存量
废活性炭	HW49其他废物	6.44	3.15	0	2021年底无贮存量
再生残渣	HW11精(蒸)馏残渣	312.8	266.825	0	2021年底无贮存量
沥青渣	HW11精(蒸)馏残渣	18.4	19.675	0	2021年底无贮存量
焦油渣	HW11精(蒸)馏残渣	644	760.58	0	2021年底无贮存量
贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施					

1、化产车间各工段产生的焦油渣、沥青渣、酸焦油、再生残渣、脱硫废液、煤焦油、废活性炭、实验室废液等均具有一定的毒性，有的易挥发并可燃、危险废物贮存点，处置利用点规范设置标识标志牌，贮存点要确定贮存能力及贮存时间，做好防泄漏和防渗措施。

2、焦油渣、酸焦油、沥青渣应按要求定时排放在渣池内，不准外溢，定时检查渣池内贮存量，在80%时要联系清理，运送时渣类危险废物要分类装入专用车按要求拉运到煤场，按要求进行配置，不准倒入受煤坑。备煤车间配煤时随用随取。

3、再生残渣和废活性炭送煤场掺煤炼焦。

4、煤场管理员要及时安排固废物的配置，做到及时拉运，及时安排利用，配合回收车间和备煤车间做好危险器废物的综合利用。

5、实验室废液统一进入酚氰污水系统进行处理，处理后进行熄焦等综合利用，不外排。

6、脱硫废液由管道运输至脱硫废液制酸项目进行利用，不外排。

7、煤焦油严格转移联单要求进行转移，转移前对拉焦油车辆及接收方严格把关。

8、焦炉烟气脱硝产生的催化剂为3年产生一次，产生后由厂家直接回收，不贮存。脱硫废液质酸过程中产生脱硝催化剂和转化催化剂分别为2年和3年产生一次，产生后由厂家直接回收，不贮存。

9、厂内的危险固体废物不准随意处理和随意转移，如有违章一经发现按《公司环保管理考核制度》进行处罚，情节严重的按《环保法》《固废法》的有关规定追究法律责任。

1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定： 是

2、是否按危险废物特性分类运输： 是

3、是否委托运输： 是

4、单位名称： 侯马经济开发区盛达聚危货物运输有限公司 运输资质： 临危14100000025

运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等）

采用专人、专车、专道路运输，确保无抛洒。

1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定： 是

2、是否按危险废物特性分类运输： 是

3、是否委托运输： 是

4、单位名称： 汾阳市嘉圣运输有限公司 运输资质： 14110000046

运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等）

采用专人、专车、专道路运输，确保无抛洒。

1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定： 是

2、是否按危险废物特性分类运输： 是

3、是否委托运输： 是

4、单位名称： 侯马市万道运业有限公司 运输资质： 91141081MA0H14LB28

运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等）

采用专人、专车、专道路运输，确保无抛洒。

1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定： 是

运输措施

2、是否按危险废物特性分类运输：	是
3、是否委托运输：	是
4、单位名称：太原国泰路通汽车运输有限公司	运输资质：危险货物运输3类
运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 采用专人、专车、专道路运输，确保无抛洒。	
1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：	是
2、是否按危险废物特性分类运输：	是
3、是否委托运输：	是
4、单位名称：太原瑞锦兴达化工能源有限公司	运输资质：140100000007
运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 采用专人、专车、专道路运输，确保无抛洒。	
1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：	是
2、是否按危险废物特性分类运输：	是
3、是否委托运输：	是
4、单位名称：临汾市金恒宇汽车运输有限公司	运输资质：临汾市金恒宇汽车运输有限公司
运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 采用专人、专车、专道路运输，确保无抛洒。	
1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：	是
2、是否按危险废物特性分类运输：	是
3、是否委托运输：	是
4、单位名称：文水县顺泰物流有限公司	运输资质：煤焦油
运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 采用专人、专车、专道路运输，确保无抛洒。	
1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：	是
2、是否按危险废物特性分类运输：	是
3、是否委托运输：	是
4、单位名称：山西宜佳通物流有限公司	运输资质：危险货物运输（2类1项、2类3项、3类、4类1项、4类2项、4类3项、5类1项、5类2项、8类、危险废物）
运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 采用专人、专车、专道路运输，确保无抛洒。	

表 6 危险废物自行利用/处置措施 (可另增页)

设施名称	焦炉	设施类别 (利用/处置方式)	R1	
设施地址	山西省晋中市介休市义安镇	总投资 (万元)	72572	
设计能力	1000000	设计使用年限	30	
投入运行时间	2005-04-07	运行费用	52939424	
主要设备及数量	2座JN60-6型顶装焦炉			
危险废物利用/处置效果	1、危险废物掺入炼焦煤中高温炼焦, 对焦炭质量无显著影响。 2、危险废物经高温干馏后, 大部分组分形成固定碳, 转变为焦炭; 高分子有机物经高温分解转化, 变为煤气; 3、危险废物经高温干馏后, 全部综合利用。			
是否定期监测/污染物排放情况	是	污染物排放达标情况	是	
危险废物自行利用/处置情况	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置量 (吨)	上年度实际利用处置量 (吨)
	1	废活性炭	6.44	3.15
	2	焦油渣	644	760.58
	3	酸焦油	0	0
	4	沥青渣	18.4	19.675
	5	再生残渣	312.8	266.825
	合计		981.64	1050.23
焦油渣、沥青渣、酸焦油、再生残渣、废活性炭的利用流程说明 由危险废物专用运输车从产生点运输至精煤储煤场与炼焦煤混合, 用堆取料机取料, 经运煤皮带输送, 进入煤塔, 再经装煤车装入焦炉中高温干馏				
危险废物自行利用/处置工艺流程图及工艺说明				

二次 环境 污染 控制 和事 故预 防措 施	<p>污染物控制措施：</p> <p>1、焦油渣、沥青渣、废活性炭均为固体、半固体状态，运输采用专用运输车；暂存的精煤场地地面已经混凝土固化，在运输、储存环节不会造成二次污染；</p> <p>2、焦油渣、沥青渣、酸焦油、再生残渣、废活性炭直接掺入炼焦煤，送焦炉高温炼焦。在高温干馏过程中产生的挥发性气体，转变为荒煤气，经回收车间煤气净化系统净化后，煤气综合利用。</p> <p>3、煤场排水系统已在厂区设置二级沉淀池，并设置阀门、加压泵，二级沉淀池污水送污水处理厂，事故状态下可关闭阀门，控制事故水外溢，事故水送污水处理厂。</p>
---	--

设施名称	脱硫废液制酸装置	设施类别（利用 处置方式）	R5
设施地址	山西省晋中市介休市义安镇	总投资（万元）	2449.2
设计能力	25000	设计使用年限	30
投入运行时间	2020-08-22	运行费用	5965280

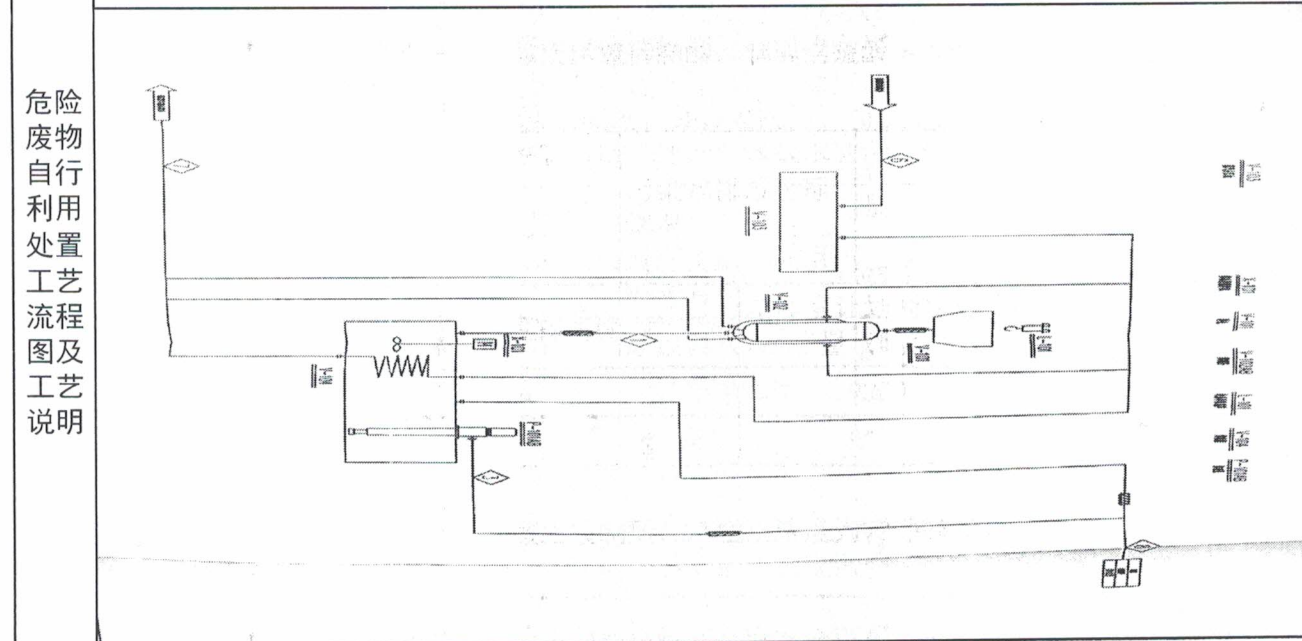
主要设备及数量	1套脱硫废液制酸装置		
---------	------------	--	--

危险废物利用 处置效果	脱硫废液由管道送入制酸项目进行制酸，制成的硫酸达到93%以上浓度，完全符合我厂的硫酸使用指标。		
----------------	---	--	--

是否定期监测 污染物排 放 情况	是	污染物排放达标 情况	是
------------------------	---	---------------	---

危险废物 自行 利用 处置	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置 量（吨）	上年度实际利用处置 量（吨）
	1	脱硫废液	9200	2559.90
		合计	9200	2559.9

危险废物利用流程说明
从脱硫循环液泵出口管道送入制酸工段制酸，产生出浓度为93%的硫酸。

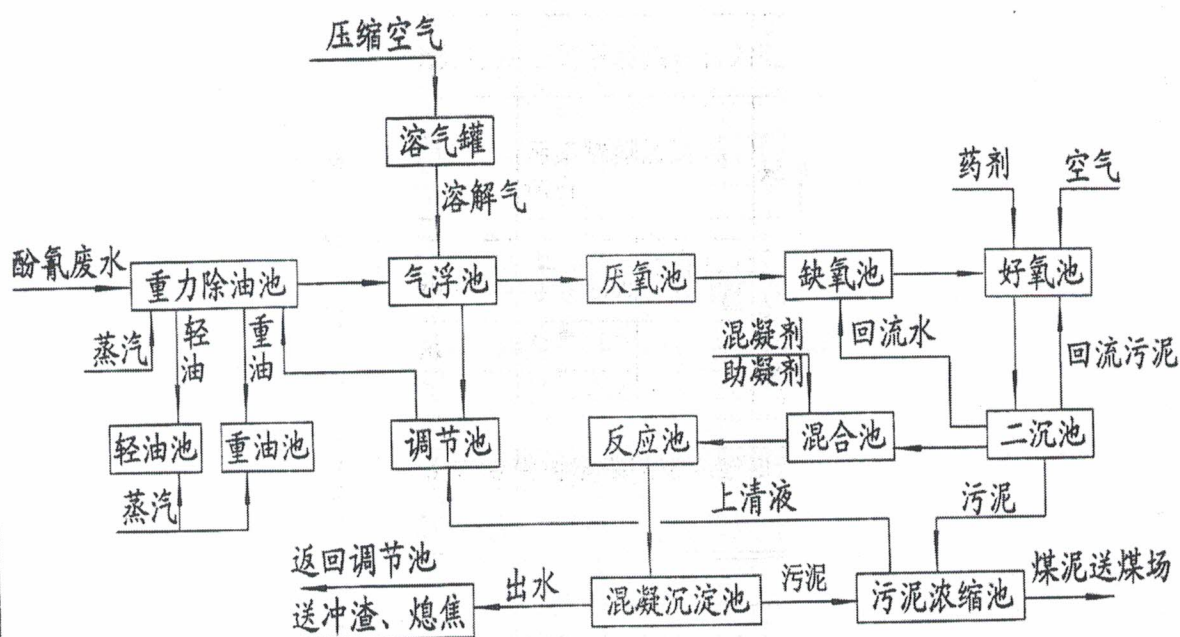


二次 环境 污染 控制 和事 故预 防措 施	液态的脱硫废液用专用管道送入制酸工段，制成硫酸后打入硫酸槽，全过程不会造成二次污染。
---	--

设施名称	酚氰污水处理系统	设施类别（利用 处置方式）	D9	
设施地址	山西省晋中市介休市义安镇	总投资（万元）	414	
设计能力	1752000	设计使用年限	30	
投入运行时间	2005-04-07	运行费用	4819328	
主要设备及数量	1套酚氰污水处理系统			
危险废物利用 处置效果	实验室废液倒入酚氰污水处理系统处置后熄焦，对环境无影响。			
是否定期监测 污染物排 放 情况	是	污染物排放达标 情况	是	
危险废物 自行 利用 处置	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置 量（吨）	上年度实际利用处置 量（吨）
	1	实验室废液	1.15	0.65
		合计	1.15	0.65

实验室化验COD、氨氮产生的废液倒入专用排水系统进入酚氰污水处理系统，进行处理后熄焦。

危险废物
自行
利用
处置
工艺
流程
图及
工艺
说明



二次 环境 污染 控制 和事 故预 防措 施	实验室废液直接进入酚氰污水处理A2/0系统进行处理后熄焦，不存在二次污染。
---	---------------------------------------

表 7 危险废物委托利用/处置措施（可另增页）

序号	危险废物委托利用 处置单位名称	许可证编 号	危险废物的名称	利用处置方 式	本年度计 划委托利 用处置量 (吨)	上年度实 际委托利 用处置量 (吨)
1	太原晟宏炭材料有 限公司	HM140121 0004	煤焦油	R15	18000.00	2592.54
2	山西三强新能源科 技有限公司	HM140120 002	煤焦油	R15	20000.00	11217.42
3	山西永东化工股份 有限公司	HM140824 0001	煤焦油	R2	20000.00	14073.56
4	山西焦化股份有限 公司	HM141024 0001	煤焦油	R15	5000.00	2230.19
5	山西金源煤化科技 有限公司	HM141121 0001	煤焦油	R3	40000.00	26827.60
6	文水县鑫明泰化工 有限公司	HM141121 0002	煤焦油	R3	7000.00	7832.18

表 8 环境监测情况

危险 废物 利用	<p>利用处置设施运行参数监测情况</p> <p>我集团利用设施为年产100万吨焦炭的2座6米JN60-6型机焦炉，1套设计处理能力为200m³/h，采用A2/0法+臭氧催化氧化法工艺处理的酚氰污水处理系统（与山西安泰集团股份有限公司共用），1套年产2.5万吨的脱硫废液制酸装置（与山西安泰集团股份有限公司共用），位于山西省介休市义安镇安泰工业园区，占地面积45万m²。分两期建设，于2006年6月通过环保竣工验收。全年环保设施和主体生产设施同步正常运行。经市局监督性监测结果全部达到国家污染物排放指标要求。且依据要求安装了在线监测设施，全部与省监控中心联网，并通过晋中市监控中心验收。</p>
	<p>污染物监测指标及频次</p> <p>焦炉烟囱排放口安装了颗粒物、二氧化硫、氮氧化物在线监测设备、装煤地面站、炉头烟废气排放口、推焦地面站排放口、干熄炉除尘地面站排放口分别安装了颗粒物、二氧化硫在线监测设备、火电锅炉烟气排放口安装了颗粒物、二氧化硫、氮氧化物在线监测设备，均与环保主管部门联网进行实时监测。</p> <p>焦化一般排口按照《2021年自行监测方案》，每季度进行监测一次。</p>
	<p>自行监测情况</p> <p>制定了《2021年自行监测方案》，并按照方案内要求，按规定频次进行了监测。</p>
	<p>委托监测情况</p> <p>委托山西榆鼎环境监测有限公司和山西宏鑫泰达环境监测有限公司依据《2021年自行监测方案》进行监测，并出具相应监测报告。</p>

表 9 上年度管理计划回顾

<p>检查、监测和公开</p>	<p>上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容）</p> <p>1、2021年9月15日，晋中市生态环境局介休分局对我单位进行了危险废物规范化管理指标考核，存在的主要问题为标识标牌不规范，管理计划填写有误、应急预案备案表未提供、台账记录不完善台账未全部放入检查规定的相关资料内、未能提供环境部门批准的转移计划等问题。对检查中发现的问题，我集团于2021年9月21日前整改完成，并将整改结果及整改后的图片上报相关部门。每周介休环保局对我集团环保工作进行监督检查。</p> <p>2、2021年9月26日，山西省生态环境厅“利剑斩污”专项行动交叉检查组对我公司进行现场检查，存在的主要问题为焦化工序危废暂存间正在改建，危险废物贮存需要加强管理等问题，我集团于2021年10月6日前整改完成，并将整改结果及整改后的图片上报相关部门。每周晋中市生态环境局介休分局对我集团环保工作进行监督检查。</p> <p>3、晋中市生态环境局不定期对我集团污染物进行监督性监测，全部达到国家污染物排放指标要求。</p> <p>4、我集团依据《2021年自行监测方案》委托第三方有资质单位进行自行监测，监测数据均达到国家污染物排放指标要求，并在晋中市自行监测信息公开平台进行信息公开。</p>
<p>危险废物比较分析</p>	<p>上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、贮存、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析</p> <p>1、焦油渣计划产生644.00t，实际产生760.58t，原因：受市场影响，配煤质量发生变化</p> <p>2、沥青渣计划产生18.40t，实际产生33.7t，原因：使用了破乳剂，油水分离效果好，氨水带焦油少</p> <p>3、再生残渣计划产生312.80t，实际产生266.825t，原因：排干渣送煤场掺煤炼焦。</p> <p>4、脱硫废液计划产生9200.00t，实际产生6805.05t，原因：全部送入制酸项目进行利用。</p> <p>5、煤焦油计划产生83051t，实际产生68922.04t，原因：受结焦时间与焦油收率影响。</p> <p>6、废活性炭计划产生6.44t，实际产生3.15t，原因：废活性炭为焦化废气VOCs治理时产生的吸附剂。</p> <p>7、实验室废液计划产生1.15t，实际产生0.65t，原因：受化验次数和领取药品影响，尽量减少产生量。</p> <p>8、废催化剂计划产生300t，实际产生252.8t，原因：焦炉烟气脱硝产生的废催化剂，由厂家回收，不贮存。</p> <p>焦油渣、沥青渣、酸焦油、再生残渣、废活性炭直接掺入炼焦煤，送焦炉高温炼焦，在高温干馏过程中产生的挥发性气体，转变为荒煤气，经回收车间煤气净化系统净化后，煤气综合利用。脱硫废液用于脱硫废液制酸项目进行利用。实验室废液由酚氰污水处理系统，进行处理后熄焦。煤焦油转移至有资质的山西焦化股份有限公司、山西三强新能源科技有限公司、山西金源煤化科技有限公司、山西永东化工股份有限公司、太原晟宏炭材料有限公司、文水县鑫明泰化工有限公司等多家公司进行利用。</p>
<p>管理制</p>	<p>危险废物经营许可证制度 是否将危险废物委托给有资质单位收集、贮存、利用、处置：是</p> <p>是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是</p> <p>是否对危险废物许可证进行审查确认：是</p> <hr/> <p>危险废物转移审批制度 转移危险废物是否经过环保部门批准：是</p> <hr/> <p>危险废物转移联单制度 是否按照规定填写危险废物转移联单：是</p>

度 执 行 情 况	危险废物识别标志制度	
	危险废物收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：	是
	危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：	是
	危险废物建立台账登记制度	
	是否按照国家规定建立危险废物台账：	是
	建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度	
危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：	是	
上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：	是	